

MERCURY+G



■ Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra.

Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale.

Micro d'arresto lama a fine taglio.

Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

■ Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation.

Blade stopping micro at the end of the cut.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Graduated scale for angle measure reading and strong locking lever.

■ Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite.

Système de descente gravitationnelle de l'archet par vérin hydraulique et soupape de régulation descendante en position frontale.

Micro arrêt lame à fin de coupe.

Etau solide en fonte à décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.

Rotation arched with stops de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

| | Ø mm | a b | a b | a b | a b |
|-------|------|--------|---------|---------|--------|
| 0° | 305 | 300 | 300x370 | 300x370 | |
| 45° → | 260 | 240 | 155x260 | 300x220 | |
| 60° → | 170 | 160 | 160x170 | 255x150 | |

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| mm | m/min | kW | m/min | kW | kW | Kg | a b m | h ± 10 mm |
|-------------|-------|-----|--------|-----|------|-----|-------------|--------------|
| 3420x27x0,9 | 35-70 | 1,3 | 16-100 | 1,5 | 0,08 | 640 | 1,0x1,7x1,6 | 960 |

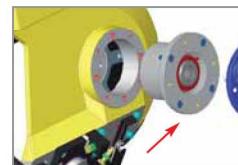
MERCURY+G



OPTIONAL OPTIONALS • OPTIONS

KIT PN
LX
NB1
NB2
VAT

ALCUNE CARATTERISTICHE A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti:

- testata folle in alluminio per ridurre il peso ed idonea ad assorbire le vibrazioni
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio



Head structure in three parts:

- head in aluminium special alloy to reduce its weight Idle head in aluminum to reduce the weight and suitable to dampen vibrations
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut



Structure archet en 3 parties:

- tête en alliage spécial d'aluminium pour en réduire le poids Tête folle en aluminium pour en réduire le poids et apte à amortir les vibrations
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel, solution that allows preserving the gear unit by the efforts caused by the blade tensioning and thus ensuring it a long life.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

40 l coolant tank integrated in the upper part of the basement, easily accessible for cleaning and filling with exhaust plug.

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.

Etau solide en fonte avec décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.

Groupe bride avec roulements à cônes opposés à l'appui du volant moteur, solution qui permet de préserver le réducteur des efforts dus à la tension du ruban et de lui garantir une longue durée.

Rouleau d'appui barre en cote chargement réglable en hauteur.

Bac réfrigérant de 40 l intégré dans la partie supérieure du bâti, facile à joindre pour le nettoyage et le remplissage, avec bouchon de vidange.