

SATURN+G



Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra.

Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale. Micro d'arresto lama a fine taglio.

Solida morsa in ghisa a traslazione manuale, con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right and 45° left.

Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation. Blade stopping micro at the end of the cut.

Tough cast-iron vice manually movable, with manual approach and fast lever piece clamping. Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°.

Graduated scale for angle measure reading and strong locking lever.

Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite et 45° à gauche.

Système de descente gravitationnelle de l'archet par vérin hydraulique et soupape de régulation descente en position frontale. Micro arrêt lame à fin de coupe.

Étau blocage matériel très solide en fonte à décalage manuel, positionnable manuellement et avec système de blocage rapide de la pièce par levier.

Rotation archet avec arrêts d et butée à 0°, 45°, 60° et -45°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

DM
KIT PN
LX
NB1
NB2
VAT



CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b a x b mm	a b a x b mm	a b a x b mm
0°	305	300	300x375	300x375
45° →	260	240	155x260	300x220
60° →	170	160	160x170	265x150
-45° ←	280	255	180x280	300x245

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	Kg	a x b x c m	b ± 10 mm
3420x27x0,9	35-70	1,3	16-100	1,5	0,08	770	1,0x1,6x1,6	990
SATURN+G		SATURN+G+VHZ						

ALCUNE CARATTERISTICHE A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti: • testata folle in alluminio per diminuire il peso ed idonea ad assorbire le vibrazioni • traversa in acciaio strutturale • testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio



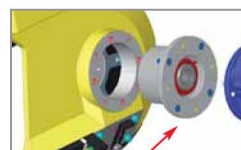
Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60° e -45°.



Solida morsa in ghisa a traslazione manuale, con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.



Traslazione su guide lineari della morsa per tagli a destra e sinistra.



Gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti a sostegno del volano motore, soluzione che permette di preservare il riduttore dagli sforzi causati dalla tensione della lama e quindi di garantirne una lunga vita.



Vasca refrigerante da 40 l integrata nella parte superiore del basamento, facilmente accessibile per la pulizia e il riempimento, con tappo di scarico.



Head structure in three parts: • head in aluminium special alloy to reduce its weight. Idle head in aluminium to reduce the weight and suitable to dampen vibrations • cross beam in structural steel • motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut

Head structure in three parts: • head in aluminium special alloy to reduce its weight. Idle head in aluminium to reduce the weight and suitable to dampen vibrations • cross beam in structural steel • motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut



Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45°, 60° and -45° degrees.

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45°, 60° and -45° degrees.



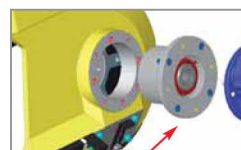
Tough cast-iron vice manually movable, with manual approach and fast lever piece clamping.

Tough cast-iron vice manually movable, with manual approach and fast lever piece clamping.



Translation on vice linear guides for right and left side cuttings.

Translation on vice linear guides for right and left side cuttings.



Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel, solution that allows preserving the gear unit by the efforts caused by the blade tensioning and thus ensuring it a long life.

Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel, solution that allows preserving the gear unit by the efforts caused by the blade tensioning and thus ensuring it a long life.



40 l coolant tank integrated in the upper part of the basement, easily accessible for cleaning and filling with exhaust plug.

40 l coolant tank integrated in the upper part of the basement, easily accessible for cleaning and filling with exhaust plug.

Structure archet en 3 parties: • tête en alliage spécial d'aluminium pour en réduire le poids et apte à amortir les vibrations • traverse en acier structural • tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60° et -45° degrés.

Étau blocage matériel très solide en fonte à décalage manuel, positionnable manuellement et avec système de blocage rapide de la pièce par levier.

Décalage sur guides linéaires de l'étau pour coupes à droite et à gauche.

Groupe bride avec roulements à cônes opposés à l'appui du volant moteur, solution qui permet de préserver le réducteur des efforts dus à la tension du ruban et de lui garantir une longue durée.

Bac réfrigérant de 40 l intégré dans la partie supérieure du bâti, facile à joindre pour le nettoyage et le remplissage, avec bouchon de vidange.

FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - FMB si réserve le droit de modifier les données indiquées ci-dessus sans aucun préavis. - FMB si se réserve d'apporner toutes modifications quelconques sans aucun préavis.